

Potahový materiál MYLAR

Mylar je velmi tenká a lehká potahová fólie. Jedná se o polyester s napařenou vrstvou kovu. Povrch má „chromový“ vzhled, stejný z obou stran. Hmotnost je 16 gramů na m².

Na kostru pokládáme Mylar tak, aby pokovená vrstva byla uvnitř a nemohla se časem odírat. Na které straně pokovená vrstva je, zjistíme škrábnutím povrchu nožem.

Před začátkem potahování očistíme konstrukci od zbytků lepidla a přebrousíme jemným brusným papírem. Pro lepení používáme kontaktní lepidlo, např. ředěný Chemoprén Extrém a lepidlo nanášíme kouskem molitanu velikosti krabičky od sirek. Při práci s Chemoprénem a ředidlem (speciální ředidlo na Chemopren, nebo stačí toluen) je nutné dbát na bezpečnost při práci a dobře větrat. **Balsaloc nepoužívejte, s Mylarem nefunguje!**

Lepidlo naředíme asi v poměru 1:1. Nátěr lepidla by měl být stejnoměrný. Natřený povrch vypadá, jako kdyby byl nalakovaný, a po zaschnutí je mírně lepkavý. Pozor, nepokládejte proto kostru s naneseným lepidlem do prachu nebo ji nenechte zaprášit. Kdo chce mít jistotu, natře lepidlem i fólii. Chemoprén naředíme, ale tentokrát asi v poměru 1:10 dílům ředidla. Vzniklou „vodičku“ nanáším opět kouskem molitanu na předem připravené pásy potahu, položené na pracovní desce. Pásy je vhodné přichytit na desku přes rohy lepící páskou. Tloušťka vzniklého filmu se zdá být při tomto naředění pouze symbolická, ale ne nedůležitá. Po zaschnutí necháme natřené plochy asi půl hodiny zaschnout.

A jdeme potahovat.

Necháme zahřát žehličku (Mylar snese o něco větší teplotu než např. Solarfilm) a můžeme začít nažehlovat. Připravené pásy potahu ustavíme na kostru, přizehlíme na krajích a pak už pokračujeme po celém obvodu a žebrech. Oříznuté okraje před dokončením přemažeme lepidlem a po zaschnutí přezehlíme.

Celou plochu vypínáme přezehlením až po kompletním potažení dílu z obou stran.

Dovoz a distribuce:

Hořejší model s.r.o.

Teslova 7, 30100 Plzeň

Tel. 377 429 869 fax 377 421 361

obchod@horejsi.cz